

Bekanntmachung *)

über die Beteiligung der Öffentlichkeit bei der

Aufstellung Änderung Ergänzung
eines Flächennutzungsplanes Landschaftsplanes

I. Der Stadtrat Marktgemeinderat Gemeinderat _____
des/ der Gemeinde Thalmassing

hat am 16.11.2020 beschlossen,

einen Flächennutzungsplan Landschaftsplan aufzustellen. zu ändern. zu ergänzen.

Die Planung umfasst das gesamte Gemeindegebiet. folgende Teile des Gemeindegebiets:

Flur-Nr. 125, 152, 153 und 154 der Gemarkung Thalmassing

*) Während der Auslegung ist eine Einsichtnahme nur mit vorheriger Terminvereinbarung möglich

Ein Planentwurf ist ausgearbeitet worden von

Renner+Hartmann Consult GmbH, Amberg

II. Frühzeitige Öffentlichkeitsbeteiligung

Der Planentwurf kann in der Zeit vom 15.03.2021 bis 16.04.2021
 im Rathaus Thalmassing, Zimmer 06 *)
eingesehen werden. Auf Wunsch wird die Planung erläutert. Gleichzeitig ist Gelegenheit zur Äußerung gegeben.

Der Planentwurf wird bei einer öffentlichen Versammlung
die am _____ um _____ Uhr in _____
_____ stattfindet, für jedermann vorgestellt. Dabei werden die allgemeinen Ziele
und Zwecke der Planung und deren voraussichtliche Auswirkungen dargelegt und erörtert.



~~Stadt~~ ~~Markt~~ ~~Gemeinde~~ Gemeinde Thalmassing

Thalmassing, 05.03.2021

Ort, Datum

i.A. Riedl

Unterschrift, Dienstbezeichnung

Ortsüblich bekannt gemacht durch Anschlag an der Amtstafel.

Angeheftet am 05.03.2021

Abgenommen am 17.04.2021

05.03.2021

Datum

i.A. S.Englbrecht

Unterschrift, Dienstbezeichnung